



超快SDS-PAGE凝胶制备试剂盒

产品组成:

| 试剂盒组成 | ZD304C (125次) | 货号规格 |
|---------|---------------|-------------------------------------|
| 分离胶A液2× | 250ml | ZD304C-8 可制备125块8%的mini胶 (0.75mm) |
| 分离胶B液2× | 250ml | |
| 浓缩胶A液2× | 80ml | ZD304C-10 可制备125块10%的mini胶 (0.75mm) |
| 浓缩胶B液2× | 80ml | ZD304C-12 可制备125块12%的mini胶 (0.75mm) |
| 10%过硫酸铵 | 10ml | |
| 蓝色染料 | 1ml | ZD304C-15 可制备125块15%的mini胶 (0.75mm) |
| 说明书 | 一份 | |

产品简介:

本产品为制备SDS-PAGE凝胶的预混配方, 无需复杂配制, 只需要1:1添加, 再加入聚合催化剂---过硫酸铵溶液, 即可凝胶。配胶过程中无需额外添加有臭味的TEMED, 环保绿色。浓缩胶可以添加染料, 使上样孔更清晰, 方便点样。制备的凝胶与传统Tris-甘氨酸电泳液完美兼容, 且电泳方法一致。

储存条件:

4°C保存; 室温运输。

10%过硫酸铵: 加10ml 双蒸水配制为10%溶液。务必分装成0.5ml或一天内使用量的小管-20°C保存, 短期可暂时放4°C; 通常冻存状态下一年内有效。过硫酸铵粉末可以室温长期保持, 潮解会完全失活, 务必密封保存。

产品特点:

简单快速: 无需复杂配制, 只需要1:1添加即可。

避免异味: 无需使用TEMED。

制作流程: (以一块 0.75/ 1.0/ 1.5 mm 的 mini 胶为例)

A 准备: 清洗并组装好制胶槽

B 制备分离胶

1. 等体积混合: 取等体积 分离胶A液 和 分离胶B液 混匀, 即取两种溶液各 2/ 3/ 4 ml ;
2. 加入聚合催化剂: 加入40/ 60/ 80 μ l 的 10%过硫酸铵溶液, 混匀;
3. 灌胶: 混混合溶液注入制胶玻璃板中 (注意: 请勿全部注入, 可留少许以判断凝胶状态), 加入适量水或醇 (如异丙醇、正丁醇等) 覆盖于下层胶之上;

C 制备浓缩胶

1. 待分离胶凝固后, 倒去上层水或醇; 注意: 当水 (醇) 和胶之间有一条折射线时, 说明胶已凝固。
2. 等体积混合: 取等体积 浓缩胶A液 和 浓缩胶B液 混匀, 即取两种溶液各 0.5/ 0.75/ 1 ml 。
3. 浓缩胶添加染料 (可选步骤): 加入1/1.5/2 μ l染料, 混匀。(此蓝色染料为小分子染料, 电泳过程中会随之迁移, 位置在溴酚蓝下方, 实验验证不会影响电泳和后续实验)
4. 加入聚合催化剂: 然后加入 10/ 15/ 20 μ l 的 10%过硫酸铵溶液, 混匀。
5. 灌胶: 注入制胶玻璃板中, 插入梳齿;
6. 待上层胶凝固后, 拔去梳齿即可用于电泳。注意: 请尽量使用新鲜配制的电泳缓冲液。



凝胶电泳:

使用Tris-甘氨酸电泳液, 推荐电泳条件: 设定电压80V, 电泳约30分钟, 样品进入分离胶后, 调整电压至120V, 约1小时后, 样品电泳至凝胶底部, 停止电泳。

常见问题及解决办法:

| 常见问题 | 可能的原因 | 建议解决办法 |
|---------------|-------------------------------|--|
| 1、凝胶速度太快 | 过硫酸铵用量过多 | 客户可根据实际情况调整过硫酸铵用量 |
| 2、凝胶速度慢或不凝固 | ①过硫酸铵失效 ②凝胶过程中频繁晃动 | ①可增加过硫酸铵用量, 当增加过硫酸铵用量后, 凝胶时间仍超过30min, 建议更换过硫酸铵 ②凝胶过程中不要晃动凝胶模具 |
| 3、浓缩胶和分离胶界面不齐 | ①灌完分离胶后没有封边 ②凝胶模具具有轻微漏胶 | ①灌完分离胶后要用水或醇封边 ②制胶前检测模具是否漏水 |
| 4、分离胶凝固后高度变低 | ①凝胶模具底部漏胶 ②封边用的水或醇体积过多 | ①制胶前检测模具是否漏水 ②用0.5-1ml体积的水或醇封边, 勿多用 |
| 5、条带呈笑脸状 | ①胶中心部分凝固不完全 ②电泳电压过大 | ①延长凝固时间, 表面凝固不代表中间凝固 ②电泳电压一般推荐为80-120v |
| 6、条带拖尾或有竖向纹理 | 样品溶解不完全, 有不溶颗粒 或样品中盐离子成分过多 | 上样前将样品离心, 或将蛋白透析后再电泳 |
| 7、蛋白有横向扩散 | 蛋白上样量过大 | 降低上样量 |

ZOMANBIO